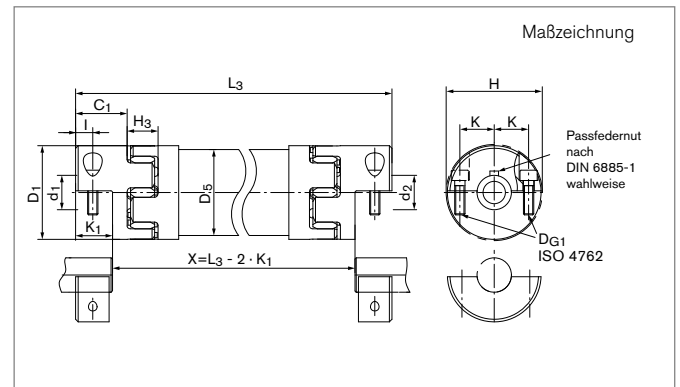
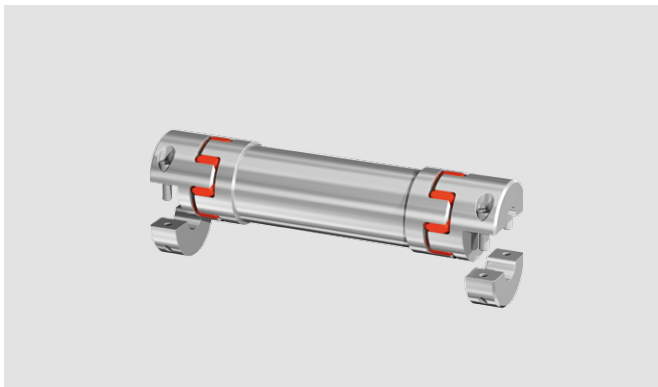


Klauenkupplungen

RINGFEDER® GWE Z5106.1

Ausgleichskupplung mit Klemmnaben in Halbschalenbauweise für große Wellenabstände



Größe	d ₁ ;d ₂ min-max	d _{1k} ;d _{2k} min-max	C ₁	D ₁	D ₅	H	H ₃	I	K	K ₁	L ₃ min-max
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
14	5 - 16	5 - 16	11,0	30	30	32,0	13	5,0	11,0	9,0	85 - 3000
19	6 - 20	6 - 20	25,5	40	40	46,0	16	8,0	14,5	19,0	146 - 3000
24	10 - 32	10 - 32	30,0	55	50	57,0	18	10,5	20,0	21,0	180 - 3000
28	10 - 38	10 - 38	35,0	65	60	71,0	20	11,0	24,5	23,5	216 - 3000
38	12 - 48	12 - 48	45,0	80	80	83,0	24	15,5	30,0	33,0	266 - 3000
42	14 - 54	14 - 54	50,0	95	90	95,0	26	18,0	32,5	35,0	280 - 3000
48	15 - 60	15 - 60	57,5	105	100	104,5	28	21,0	37,0	41,0	296 - 3000

Größe	T	C _m	H _{es}	D _{G1}	T _{A1}
	Nm	Nm/rad		mm	Nm
14	12,5	1526	98 SH A	2 x M3	2
19	17	3244	98 SH A	2 x M6	11
24	60	6631	98 SH A	2 x M6	15
28	160	11815	98 SH A	2 x M8	32
38	325	44929	98 SH A	2 x M8	38
42	450	75797	98 SH A	2 x M10	84
48	525	91158	98 SH A	2 x M12	145

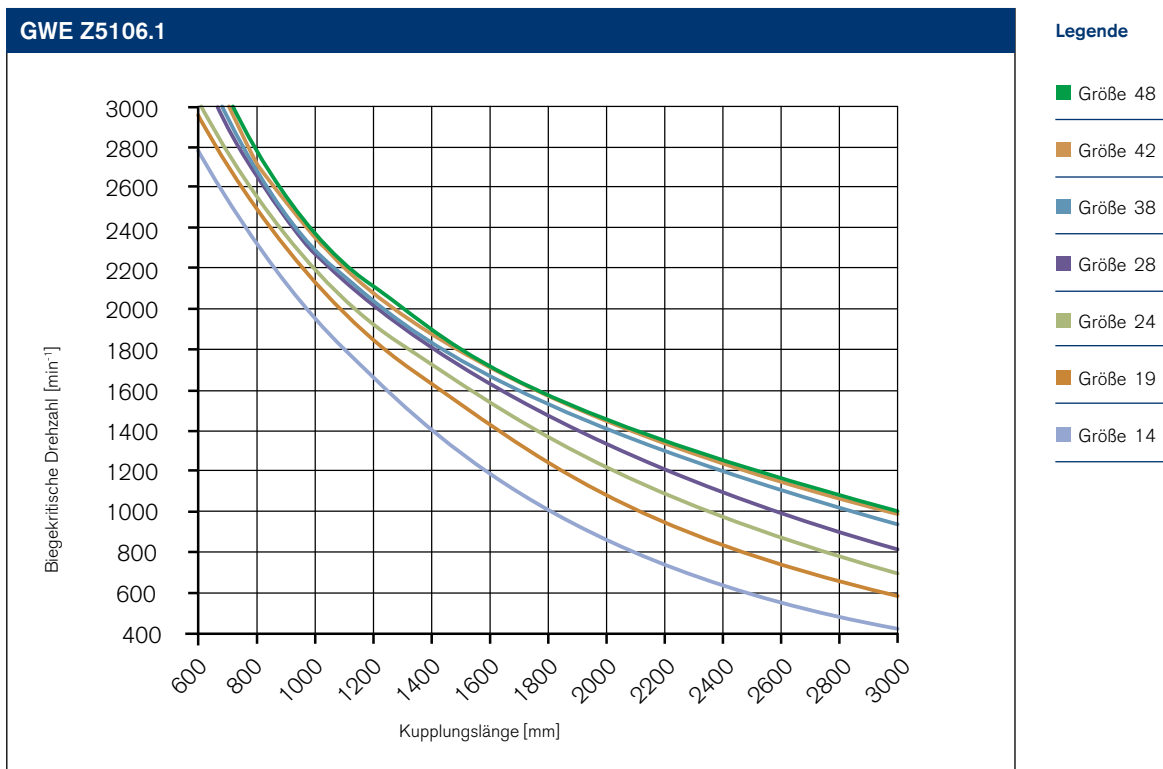
Fortsetzung auf nächster Seite

Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE Z5106.1

Übertragbares Drehmoment T [Nm]

Größe	Ø5	Ø6	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12	Ø14	Ø15	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø30	Ø35	Ø40	Ø44	Ø48	Ø50	Ø58
	Nm																				
14	3,7	4,4	5,9	6,6	7,4	8,8	10,3	11,1	11,8	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
19	---	12,6	17	17	17	17	17	17	17	17	17	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
24	---	---	---	---	29	34	40	43	46	51	57	60	60	60	60	---	---	---	---	---	---
28	---	---	---	---	---	55	65	69	74	83	92	102	111	116	139	162	---	---	---	---	---
38	---	---	---	---	---	66	77	82	88	99	110	121	132	137	165	192	219	247	---	---	---
42	---	---	---	---	---	---	139	149	159	179	198	218	238	248	298	347	397	446	---	---	---
48	---	---	---	---	---	---	---	---	233	262	292	321	350	364	437	510	525	525	525	525	525

Biegekritische Drehzahlen für Zwischenwellen (Betriebs-Drehzahl = Biegekritische Drehzahl / 1,4)



Fortsetzung auf nächster Seite

Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE Z5106.1

Erklärungen

d₁;d_{2min} = Min. Bohrungsdurchmesser d ₁ /d ₂	H = Stör-Durchmesser	T = Übertragbares Drehmoment bei gegebenem T _A
d₁;d_{2max} = Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ /d ₂	H₃ = Einbaulänge Dämpfungsmodul	C_m = Torsionssteife Verlängerungsrohr pro Meter
d_{1k};d_{2kmin} = Min. Bohrungsdurchmesser d ₁ /d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1	l = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante	H_{es} = Härte des Zahnkranzes
d_{1k};d_{2kmax} = Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ /d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1	K = Abstand Wellenachse - Klemmschraubenachse	D_{G1} = Gewinde
C₁ = Geführte Länge in Nabenbohrung	K₁ = Klemmlänge	T_{A1} = Anzugsmoment der Spannschraube D _{G1}
D₁ = Außendurchmesser	L_{3min} = Minimale Länge der Zwischenwelle	
D₅ = Durchmesser Verlängerungsrohr	L_{3max} = Maximale Länge der Zwischenwelle	

Bestellbeispiel

Baureihe Größe	Bohrungsdurchmesser d ₁	Bohrungsdurchmesser d ₂	Länge der Zwischenwelle L ₃	Zahnkranzhärte (optional) ¹⁾	Zahnkranzbohrung d _{bz} (optional) ¹⁾	Weitere Angaben
GWE Z5106.1-14	8	10	1000	64 SH D	8,5	*

¹⁾ Bei Wahl einer anderen Shorehärte sind die detaillierten technischen Angaben zu den Zahnkränzen zu beachten. Siehe Kapitel „Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE Technische Beschreibung“ im Product Paper & Tech Paper „RINGFEDER® Klauenkupplungen“

* Paßfedernut

Weitere Informationen zu
RINGFEDER® GWE Z5106.1
 auf www.ringfeder.com

Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.